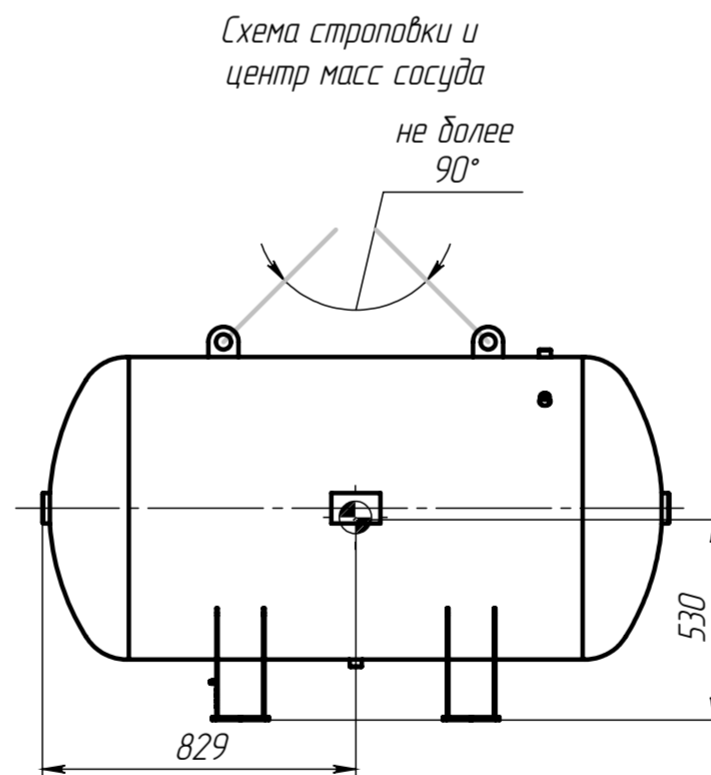
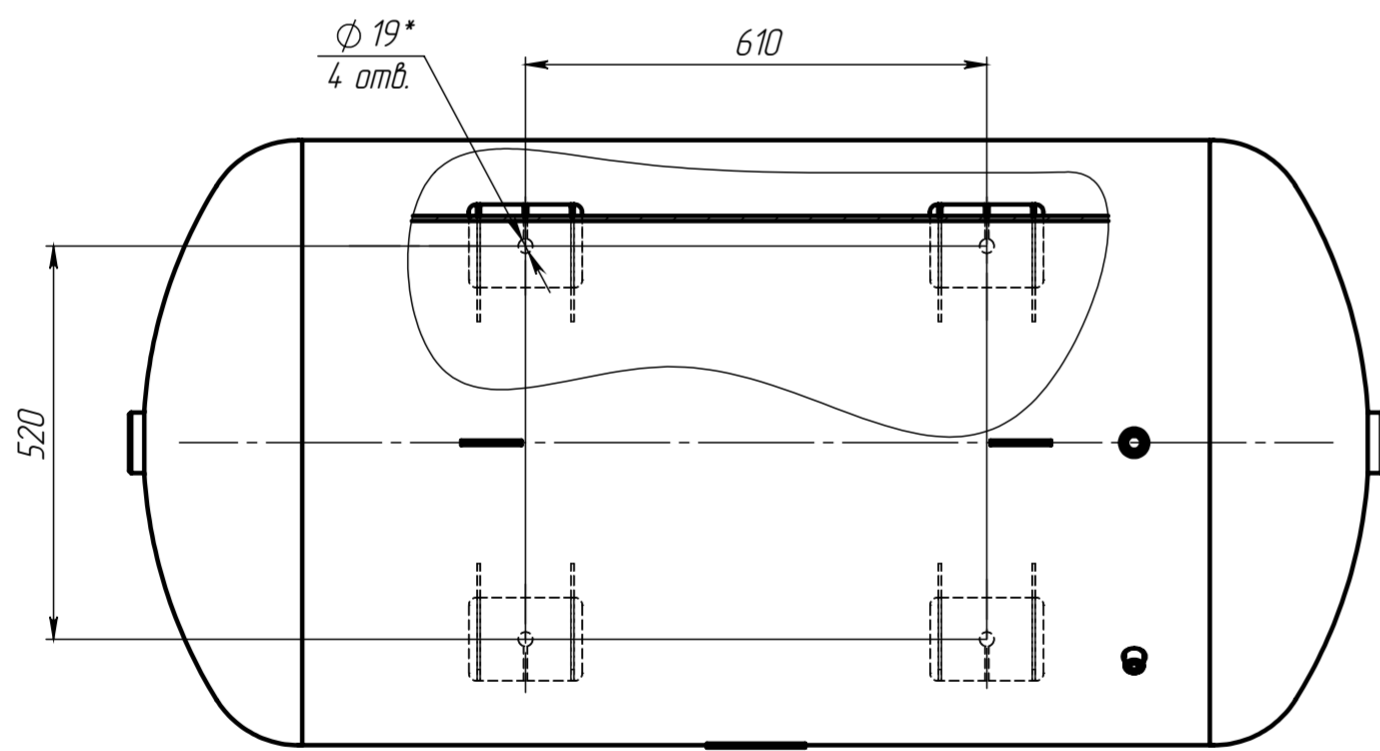
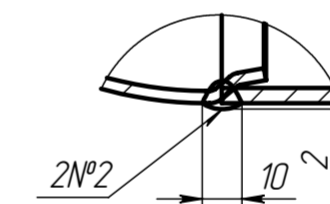


Табл. 1 - Техническая характеристика

Параметры		Аппарат
Назначение аппарата		Для ведения технологических процессов
Группа сосуда по ГОСТ 34347-2017		4
Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	рабочее	1,3 (13,0)
	расчетное	1,3 (13,0)
Испытательная среда	Пробное при испытании	гидравлическое пневматическое
	среды	вода, не менее 30 мин. температура испытательной среды, °С
Температура, °С	рабочая среда	от минус 20 до 50
	расчетная стенки	50
	минимальная стенки, находящейся под давлением	минус 20
Характеристика среды	средняя наиболее холодной пятидневки района установки аппарата	-
	Наименование	Воздух, азот
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	нет
	Класс взрывоопасности ГОСТ 31610.20-1-2020	нет
Прибавка для компенсации коррозии, мм	Класс пожароопасности ГОСТ 12.1.004-91	нет
	Внутренний объем, м <sup>3</sup> (л)	1
Расчетный срок эксплуатации, лет	Внутренний объем, м <sup>3</sup> (л)	0,75 (750)
Допустимая сейсмичность, балл	Расчетный срок эксплуатации, лет	10
$[\sigma]_{20}/[\sigma]_{100}$ для стали 09Г2С	Допустимая сейсмичность, балл	не более 6
Марка материалов основных элементов	$[\sigma]_{20}/[\sigma]_{100}$ для стали 09Г2С	1,04
Объем и вид неразрушающих испытаний	Марка материалов основных элементов	S355, 09Г2С
Число циклов нагружения, не более	Объем и вид неразрушающих испытаний	100% УЗК, ПВК, ВИК
	Число циклов нагружения, не более	1000



Б (1 : 2.5)



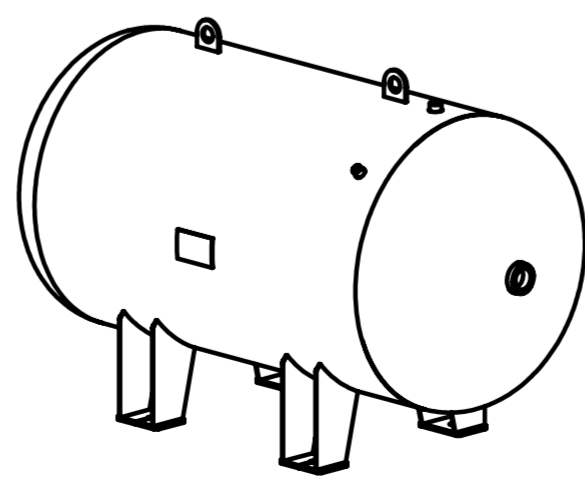
- Сварные швы по ГОСТ 14771-76, проволока сварочная св.-08Г2С по ГОСТ 2246-70.
- \*Размеры для справок.
- H16, h16, ±IT16/2.
- Наружное покрытие - Hammerite, в два слоя.
- Изготовление, испытание, приемку и маркировку аппарата производить в соответствии с ГОСТ 34347-2017, ТР ТС 032/2013.
- Аппарат не подлежит регистрации в органах Ростехнадзора.
- Консервация аппарата согласно технологии завода-изготовителя.
- Расконсервация аппарата перед вводом в эксплуатацию не требуется.
- Действительное расположение штуцеров, опор - см. по виду спереди и А.
- Отгрузка - автотранспортом.
- Аппарат может эксплуатироваться в климатическом исполнении У категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69

Табл. 2 - Таблица штуцеров

Обозн.	Наименование (назначение)	Кол.	Проход условный, мм	Ответный элемент
А	Вход среды	1	Г 2"	-
Б	Клапан предохранительный	1	Г 1/2"	-
В	Манометр	1	Г 1/4"	-
Г	Выход среды	1	Г 2"	-
Д	Дренаж	1	Г 1/2"	-

Табл. 3 - Таблица сварных швов

№ шва	Обозначение стандартного сварного шва	Тип сварного шва по стандарту	Сварочные материалы	Методы контроля
1	ГОСТ 14771-76	С2-ИП	Проволока св.-08Г2С ГОСТ 2246-70	ВИК+УЗК
2		см. вид Б		
3		Т7-ИП		ВИК+ПВК
4		Т3-ИП-5		ВИК
5		Н1-ИП-3		



2022.09.946.000СБ

Р 750-13

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						178	1:10

Лист Листов 0

Шифр Копировал Формат А2

DNT

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Инв. № подл.